

G1100 荧光法微量溶解氧分析仪

典型应用

电厂（汽包炉水），半导体行业等，适用于低浓度（ppb）溶解氧测量

仪器特点

- 准确、可靠、无需依赖操作人员
 - 干的传感器，无膜、无电解液、无化学品
 - 可以编程的在线校准，能够满足操作的要求
- 将操作人员花费在仪器上的时间减到最少
 - 全自动的在线校准
 - 每一到两年的维护所需时间仅为5分钟（一或两年更换一次活性荧光帽）
- 第一个可以应用在ppb级别的在线溶解氧监测的荧光法传感器
- 可追踪的全自动现场校准
- 氧气的浓度不会影响服务周期
- 安装和操作都很简单
- 精密校正
- 传感器在空气中做满量程校正，在高纯氮气中做精密零点校正。每三个月校准一次

测量原理

G1100荧光法传感器提供了一种新型的监测溶解氧的方法，可以应用在高纯水领域。

传感器的工作原理是荧光法。脉冲的蓝光激发荧光物质引起电子能级跃迁，当回到基态的过程中会放出红光。红光出现时间的长短正比氧气的浓度大小。通过和校正曲线的比对，红光出现的时间可以被换算成氧气的分压值。

测量系统由用户界面、流通池、传感器和校准样品组成。安装简单快速，无需特别准备工作。即插即用型的传感器可以立刻开始测量。

订购指南

请联系哈希公司中国各办事处



技术指标

水 样：	温度 5~45°C 传感器耐受的温度：-5~100°C 压力 1~4 bar 流速 50~500 mL/min
测 量：	量程 0~20,000 ppb 再现性 ± 1 ppb + 2%，当量程为 0~600 ppb 时 最低检测限 0 ppb ± 2 ppb 响应时间 (90%) 30 s 显示分辨率 1 ppb
标准样品：	标准 99.999% N ₂ 气体瓶的连接为 5/8" 英寸锥螺纹
模拟输出：	3 路 4-20 mA (500 Ohms)
继 电 器：	3 个测量报警继电器 (2A-30 VAC 或 0.5A-50 VDC)，可设定为发送诊断信息
用户界面：	带 LED 背景灯触摸屏面板：显示浓度、趋势图，诊断，警报状态和历史数据
安 装：	样品连接管道 1/4" 外径 环境温度 -5~50°C 湿度 相对湿度为 0~95%，无冷凝 电源 通用的 85-264 VAC @ 50/60 Hz, 25 VA； 或 10-36 VDC, 25 W
盘 装：	4.9 kg，壁挂/管道式：5.8 kg



Be Right™