

Züllig S-14 溶解氧分析仪

具有世界范围的专利权

典型应用

- 市政和工业污水处理厂
- 硝化和反硝化过程的活性污泥
- 活化池中的供气量控制
- 污泥处理的应用领域
- 饮用水
- 湖泊，河流，咸水和海水
- 可在污染非常严重的场合应用
- 纤维素、造纸、食品和石化行业的污水处理厂

特性和优点

- 配有连续的机械自清洗装置，用磨石自动打磨电极，电极表面保持新鲜。是一种经典的理想的 DO 原理。
- 浸没深度最多可达到 30 米。
- 长距离信号传输不需要中间变送器。
- 模块单元，结构灵活
- 另加元件可扩展功能
- 维护简便、维护成本低。

测量原理

测量中应用了 Toedt 化学原理。把 2 对不同材料的贵金属电极浸入在水中，在它们之间形成电流。这个电流与溶解氧的含量成正比。这个原电池的极化电流由于下列反应产生：



由于没有膜和电解液，抑制干扰。



技术指标

量程：	使用 FE 型的阳电极时，为 0~15mg/L 使用 ZN 型号的阳电机时，为 0~25mg/L
分辨率：	0.05mg/L
标准偏差：	< 0.1mg/L
环境温度：	-20~40°C
使用温度：	0~45°C
压力：	最大为 3Bar
pH 值范围：	6~9
电导率：	最小为 200 μS/cm
探头使用寿命：	15~20 年
电极使用寿命：	3~5 年
砂轮：	8~18 个月
电源：	24VDC ± 15%, 200mA
信号：	数字化信号

订购指南

请联系哈希公司中国各办事处。