

SP510 硬度监测报警仪

典型应用

软化器出水、锅炉水质的硬度监测；准确的控制软化器在有需要的时候进行再生，延长水质软化保持时间，减少再生成本。

特性和优点

- 硬度过高时，系统发出报警信号，同时激活再生
- 运营水质软化系统，更加合理、经济、和有效
- 自动校准功能
- “实时”连续监测，测量周期 2 分钟
- 一套试剂可以连续运行 2 个月
- 性价比高，适合系统闭路反控
- 维护工作量小，仅需要每 6 个月更换一次泵管

测量方法

比色法测量



技术指标

可选定的监测报警点：0.3、1、2、5、10、20、50 和 100mg/L 可选	
精确度：	0.3~2mg/L 时，设定值的 ± 10% 5~100mg/L 时，设定值的 ± 4%
测量周期：	平均 2 分钟
报警输出：	1 个 SPDT 继电器
电源要求：	115/230VAC, 50/60Hz，可选
方法认证：	UL 和 CSA 标准，CE 认证

订购指南

选购 SP510 硬度监测仪时注意，不同的试剂决定不同的测量范围。

SP510 硬度监测仪，标准配置包括：主机、两个月使用的试剂、安装组件、操作手册。

仪器订货号	报警点
54100-03	0.3mg/L
54100-01	1mg/L
54100-02	2mg/L
54100-05	5mg/L
54100-10	10mg/L
54100-20	20mg/L
54100-50	50mg/L
54100-99	100mg/L