

ODL-1600 在线水上油膜监测仪

典型应用

- 工业污水的排放口监测
- 城市自来水厂入水口监测
- 水电站水轮机的进水监测
- 石油泄漏监测

测量原理

采用光反射率测试法，利用油膜和水面对光的反射率不同，检测反射光的强度来判断是否有油膜存在。检测器内部由半导体激光光源、激光扫描仪、抛物镜面和光二极管检测器构成的光学系统和电路部分组成。检测时，光源发出激光，通过扫描仪周期性的在 x-y 轴方向进行激光扫描，使光束能垂直照射到水面上。光束遇水面后反射至抛物镜面，再由镜面将放射光聚焦至光检测器。

仪器特点

- 仪器不与试样接触。且没有消耗品，维护量少；
- 光源使用半导体激光二极管，使用寿命更长更经济；
- 易于安装和维护；
- 采用激光扫描方式检测，扩大检测范围及降低波浪影响；
- 也能监测干燥表面上的油膜和水的渗漏；
- 最新光学配置，检测距离提高至0.3~3m，在静止水面可达5m；
- 变送器可同时连接2台检测器；
- 有本质安全型防爆型号可选，用于防爆区域；

订购信息

ODL1600-0-0010A1000B

配置说明：变送器安装：50A管装，电缆（变送器至检测器）：2m，含防雾加热器，含检测器安装架（50A），不带遮阳罩和检测器护罩（选配）



技术指标

检测原理：	光反射率测定
检测对象：	水面上的浮游油膜
检测距离：	0.3m-3.0m
光源：	半导体激光二极管
防护等级：	IP65
信号输出：	4~20mA
触点输出：	6点，触点容量：30V 0.1A（油膜报警、维护模式、测定异常、仪器异常、电源断等）
数字通信：	RS-485接口（绝缘型） 协议：MODBUS/RTU
环境温度：	-10~50℃ 95%RH以下
样品条件：	无结冰
电源：	100~240VAC±10%，50/60Hz
功率：	约10VA，最大15VA
电缆：	最大100m（检测器至变送器）
重量：	变送器：2.2kg，检测器：14kg
变送器尺寸：	181（W）x 180（H）x 95（D）mm
检测器尺寸：	φ 240x443（L）mm
电气接口：	G1/2 x6
本安防爆型：	SODL-1600（Exia II CT4）



Be Right™