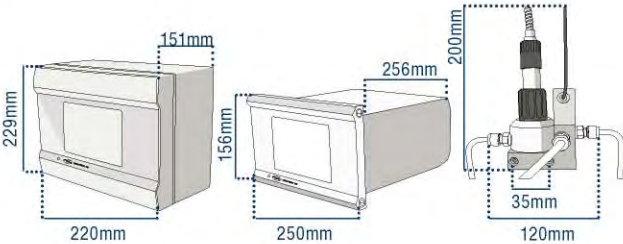


技术参数

水样	温度	5~45℃ (41~113°F) 传感器能够耐受的温度: -5~100℃ (23~ 212°F)
	压力	1~4 bar abs (14.5~ 58 psia)
	流速	50~500 ml/min
测量	量程	0~20,000 ppb
	再现性	± 1 ppb + 2%, 量程为 0~600 ppb时
	重现性	± 2 ppb + 2.5%, 量程为 0~600 ppb 时
	最低检测限	0 ppb ± 2 ppb
	响应时间 (90%)	30 s
	显示分辨率	1 ppb
	校准	全自动的、用户可编程的、单点零点校准。
	验证	全自动的、用户可编程的、单点零点验证。
	校准样品	标准 99.999% N ₂ (quality 50) 气体瓶的连接为5/8"x18 (C10) 可以询问您所在地区的Hach Ultra 的代表处, 请他们为您推荐当地的供货商 Hach Ultra 公司为您提供专用的压力调节器
变送器	机箱	壁挂式 (管道式) 安装, 不锈钢, IP65 面板式安装, 铝, IP65
	电磁兼容性标准认证	EN61326:1997 /A1:1998 /A2:2001 /A3:2003
	安全标准	EN61010-1: 2001 Directive 73/23/EEC
	显示	单色的 STN 320 x 240 pixels, 带LED 背景灯
	模拟输出	3 Smart 0/4~20 mA (500 Ohms), 可编程为线性或三线制, 可配置为发送诊断或警报信息
	继电器	3个测量报警继电器 (2A~30 VAC 或 0.5A~50 VDC), 可配置为发送诊断信息 1 个系统报警继电器 (2A~30 VAC 或 0.5A~50 VDC)
	数字通讯	RS485/ Profibus DP (可选)/以太网 USB-客户端, 可以从计算机中下载数据 USB-主机端, 可以使用USB存储装置下载数据
	数据存储	滚动存储或一次性存储, 最多可以存储1000个测量值和操作人员的1000个行为 能够保留最近10次的校准记录
	用户界面	触摸屏面板: 显示浓度, 趋势图, 诊断, 警报状态和历史数据 密码保护: 5个授权等级, 可以进行配置和数据管理
	配件	2年的零部件, 活性荧光帽, 备用传感器, 工具包, 校准气体瓶所使用的减压阀...等等, 关于所有可获得的零部件和配件, 可以联系您所在地区的Hach Ultra 的代表处获取更详细的信息
安装	样品连接	6 mm 或 1/4"管道系统
	环境温度	-5~50℃ (23~122°F)
	湿度	相对湿度为0 ~95%, 无冷凝
	电源	通用的 85~264 VAC @ 50/60 Hz, 25 VA; 或 10~36 VDC, 25 W

重量	壁挂式 (管道式)	
	安装变送器	3.8kg
	面板式安装变送器	2.9kg
	G1100传感器	0.5kg
	G1100 F流通池	0.8kg
	1L的校准气体瓶, 含阀	0.7kg



联系方式

北京办事处 地址: 北京建国门外大街22号 赛特大厦301室 邮编: 100004 电话: 010-65150290 传真: 010-65150399	上海联络处 地址: 上海市临虹路280弄6号 第三层 邮编: 200335 电话: 021-61286300 传真: 021-61286333	广州联络处 地址: 广州市体育西路109号高盛 大厦15档B2室 邮编: 510620 电话: 020-22220800 传真: 020-22646069
---	---	---

ANATEL HIAC ORBISPHERE HYT METONE POLYMETRON



ORBISPHERE G1100



纯水中的痕量溶解氧
在线监测分析仪



ORBISPHERE G1100

ORBISPHERE G1100荧光法传感器提供了一种新型的监测溶解氧的方法，可以应用在高纯水领域。

为了将维护量和复杂性降到最低，该溶解氧传感器采用的是全自动的校准方法，无需手工操作和人员干预。

该在线分析仪适用于发电厂中运行的加氧处理(OT)，全挥发处理(AVT)或其它需要有效监测溶解氧的行业，例如半导体行业的过程水。

操作

ORBISPHERE G1100传感器的工作原理是荧光法。蓝光激发荧光物质，红色的荧光被检测。氧气的存在会改变红色的荧光的衰减时间。使用合适的校准曲线，衰减时间可以被换算成氧气的分压值。

ORBISPHERE G1100测量系统由用户界面、流通池、传感器和校准样品组成。安装简单快速，无需特别准备工作。即插即用型的传感器可以立刻开始测量。

校准

由于设计和生产过程都非常精细，传感器仅需要调节零点。调节零点只需要将荧光点暴露在高纯氮气中即可。这种气相校准的优点是可以使用经过认证的、痕量的气体标准。如果普通的量程为0–600 $\mu\text{g kg}^{-1}$ ，您仅需要每三个月校准一次。标准的校准气体瓶（1L，34bars）可以满足三年内每月一次的校准气量。

校准程序可以手动运行，或者是通过用户编程，在定义的间隔内自动运行。一旦传感器暴露在校准样品中，仪器软件就会验证信号是否在可接受的范围之内，并且是否足够稳定用来验证校准参数。

维护

正常的维护工作已经被减小到每1–2年更换一次活性荧光帽。

优点

- 准确、可靠、无需依赖操作人员
 - 干的传感器，无膜、无电解液、无化学品
 - 可以编程的在线校准，能够满足操作的要求
- 将操作人员花费在仪器上的时间减到最少
 - 全自动的在线校准
 - 每一到两年的维护所需时间仅为5分钟

- 第一个可以应用在ppb级别的在线溶解氧监测的荧光法传感器
- 可追踪的全自动现场校准
- 所有者成本低：每年进行服务时所需的停机时间仅为5分钟
- 干的传感器，无膜、无电解液、无化学品
- 能够很好的适合OT和AVT，氧气的浓度不会影响服务周期
- 安装和操作都很简单

诊断和警报

为了确保连续高效的性能以及简单的维护，ORBISPHERE G1100能够提供很多诊断信息，包括：

- 通知传感器的维护时间——可以优化预防性的维护计划
- 通知校准水样需要进行更换
- 通知可能的自动校准或自动验证失败
- 通知系统或传感器出现故障

所有的诊断信息以及用户可编程的测量警报都可以被分配给3个继电器中的任何一个，或者3个智能模拟输出中的任何一个。

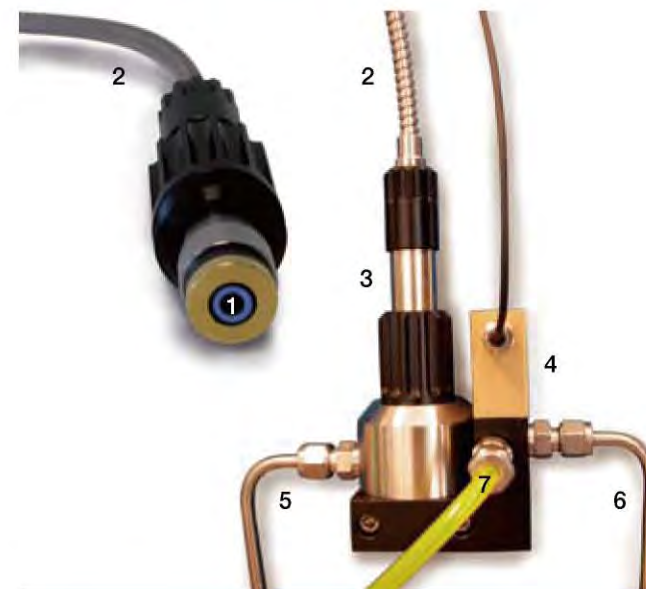
通讯和数据管理

通过标准的0/4–20mA模拟输出、RS485、Profibus DP、以太网均可以获得实时数据。此外，存储信息还包括：

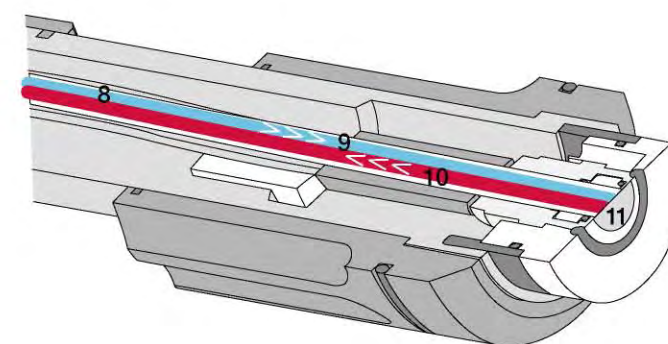
- 历史数据
- 校准报告
- 用户日志
- 系统配置

以上信息都可以通过RS485，以太网，USB客户端和USB主机（USB存储装置）重新获取。

- 增强了结果的可靠性：
 - 手动和自动校准模式都是可以追踪的
 - 实时的诊断包括通知应该进行的服务，需要更换校准样品，校准操作或配置失败，传感器或系统出现故障



- | | |
|----------|-----------|
| 1. 荧光物质 | 4. 校准阀 |
| 2. 光纤 | 5. 样品出口 |
| 3. 传感器本体 | 6. 样品进口 |
| | 7. 校准气体进口 |



- | |
|---------------|
| 8. 光纤 |
| 9. 蓝光（激发） |
| 10. 红色的荧光（检测） |
| 11. 荧光物质 |