

SSM-21P

便携式表面盐分仪

相当于 ISO8502-9 标准方法

PSPC 对应

NACE SP0508-2010
Item No.21134



用来检测船舶等钢材表面
在涂装前的表面
盐分浓度。

钢材在涂装前必须对表面进行清洗。为了防止盐分对金属的腐蚀，涂装前的清洁度是一项非常重要的指标。

SSM-21P 可以吸附在船舶、桥梁、大型罐体等钢材表面，直接测量盐分浓度，且操作简单。使用 SSM-21P，不仅可以提高涂装前表面清洁度的评定可靠性，并且还可以使工作效率大幅提高。

特点

- 以 4 种方式直接读取表面盐分浓度
 - 水溶性盐浓度表示(PSPC 对应)
 - 水溶性盐浓度表示(依据 ISO 8502-9 的换算公式)
 - 氯化钠浓度表示
 - 电导率表示"
- 测定简单

将测量池固定于测量对象上,再注入纯水即可测得表面盐分浓度不需要擦拭测定对象表面、以及抽出溶液等繁琐的操作。
- 测量池通过磁力固定

无需像 bresle 方法那样使用粘着剂,没有粘性物质残留污染测量表面。可以轻易附在钢铁的测试表面上。
- 测量池小型质轻,便于携带

可选配收纳箱等,使现场操作更为简便。

技术规格

型号		SSM-21P
测定原理		电导率法
测定模式		①水溶性盐分(对应 PSPC) ②水溶性盐分(换算为 ISO 8502-9) ③氯化钠 (NaCl) ④电导率
测定量程	可溶性盐分	0~199.9mg/m ² , 0~1999mg/m ² (自动切换)
	氯化钠	
	电导率	
	温度	
温度补偿范围		ATC(自动温度补偿): 0~50℃ 基准换算温度: 25℃
温度系数		2.0%/℃ (固定)
数据存储		300 数据(测量时间、测量值、温度)
测量时间		1 分钟、3 分钟、连续
电极常数		根据测定单元自动设置(也可手动输入)
测量温度范围		0~40℃
电源		2xAA 型碱性干电池(LR6)
外形尺寸		187.5(长)x 37.5(高)x 75(宽) mm
重量		约 310g

测量池技术规格

型号	ELC-006	搅拌功能	马达驱动
材质	SUS316	电缆长度	1m
测量面积	1250mm ²	搅拌电源	1x9V 干电池(6F22)
使用液量	10mL	重量	约 680g(含电池)

标准附属品

测量池 ELC-006	电导率测试用 C 液 100mL
注射器(注水用带管)	吊带
2 节 AA 型碱性电池	专用螺丝刀
1 节 6F22 型干电池	使用说明书

测量方法及步骤

■ 测量方法

将测量池固定在测定对象(钢质)上,向测量池中注入定量纯水,使其表面盐分溶解,再测定电导率。根据测量值可计算出可溶性盐分以及氯化钠浓度,表示为表面盐分浓度。

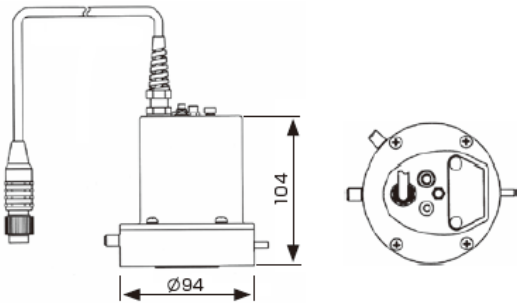
■ 测量步骤

- ①将测量池固定于测定对象上
- ②使用注射器注入 10mL 纯水
- ③按主机的 Start 按键以及搅拌开关
- ④测量结束同时显示及保存测量值
- ⑤测量池搅拌停止

■ 仪器构成



■ 测量池尺寸(mm)



选配件

名称	货号
外接打印机	EPS-G
数据采集软件	G-LOG2
RS-232C 接线(2m)	0GC00006
收纳箱	0DA00001
测定组件(清洗瓶,塑料烧杯,纯净水)	7148480K